



EvoKure
INNOVATION FOR FUTURE

MADE IN GERMANY

IHR ANSPRUCH – ist unser Ziel

Die hohen Anforderungen unserer weltweiten Kunden sind für uns bei Lankwitzer der Anspruch, dem wir uns seit vielen Jahrzehnten erfolgreich stellen. Dies gilt für die Umweltverträglichkeit unserer Produkte genauso wie für die erstklassige Qualität der Beschichtung Ihrer Bauteile.

Nur mit Lösungen, die optimal abgestimmt sind auf die Aufgabenstellung, kann der Beschichtungsprozess im Hinblick auf Wirtschaftlichkeit und Ablaufsicherheit erfolgreich gestaltet werden.

Deshalb arbeitet unser hochqualifiziertes Entwicklungsteam mit höchstem Fokus und großer Begeisterung ständig an der Fortentwicklung von bestehenden Systemen sowie an der Neuentwicklung von zukunftsweisenden Lacksystemen. Als Ergebnis dieses Engagements ist es uns gelungen, ein vollkommen neuartiges und für die Zukunft maßgebendes Lacksystem zu entwickeln:

EvoKure

Überzeugen Sie sich auf diesen Seiten von den einzigartigen Eigenschaften dieser Innovation und nutzen Sie schon heute eine Lacktechnologie der Zukunft

Revolutionieren Sie Ihren Prozess

**Nutzen Sie die Chance und
entdecken Sie ein völlig
neues Zeitalter der
Beschichtungstechnologie**



SCHNELLIGKEIT UND KONTROLLE

Trocknung nach Maß

Dem Entwicklerteam der Lankwitzer Lackfabrik GmbH gelingt es mit der technologischen Neuheit des EvoKure-Lacksystems erstmals Schnelligkeit, Flexibilität und Ökologie im Lackierprozess zu vereinen.

Die vollkommen neuartige Lacktechnologie EvoKure zeichnet sich durch ein extrem schnelles Trocknungsverhalten – auch bei Raumtemperatur – und volle Verarbeitungsflexibilität aus. Das System wird isocyanatfrei verarbeitet und ermöglicht dadurch schon heute, die Umweltauforderungen von morgen zu erfüllen.

Die Durchhärtung von EvoKure erfolgt rasant aufgrund des spontanen Reaktionsmechanismus. Durch die definierte Zugabe von „Time-Control-Additiven“ wird der Vernetzungsvorgang kontrolliert und kann entsprechend Ihren Applikationsbedingungen individuell eingestellt werden.

Aufgrund einer bisher mit Lacksystemen nicht realisierbaren Trocknungskurve bietet EvoKure eine bahnbrechende Verarbeitungsfreundlichkeit. Nach dem Beschichten bleibt der Lack lange „offen“ zur Aufnahme von Overspray in den nassen Film. Dadurch erhalten Sie eine einwandfreie Oberfläche – frei von Spritzstaub, da dieser vollkommen absorbiert wird. Springt der Trocknungsmechanismus an, ist die Beschichtung in wenigen Minuten vollständig ausgehärtet und bereit für alle mechanischen und chemischen Belastungen.

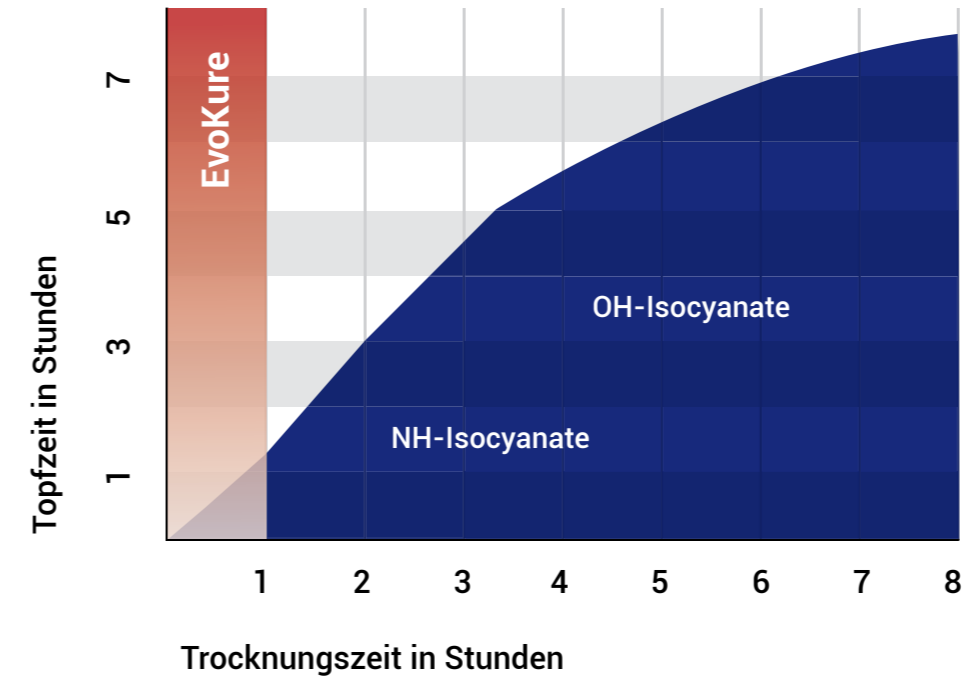


EvoKure ist auch für eine Nass-in-Nass Anwendung geeignet, mit extrem schnellen Überlackierzeiten der Grundierung

Bei EvoKure ist die Topfzeit, anders als bei herkömmlichen Lacksystemen, von den individuellen Einstellungen der Trocknungszeit entkoppelt. Die bislang bekannte Gleichung „**Schnelle Trocknung = Kurze Topfzeit**“ gilt für EvoKure nicht. Die Trocknung wird mit der Zugabe eines „Anti-Blocking-Agent“ aktiviert. Dadurch wird die Topfzeit separat von der Trocknung gesteuert und ermöglicht die Einstellung von Topfzeiten bis zu 24 Stunden.

Wir erstellen ihr Trocknungsdesign nach Maß

Trocknung in Abhängigkeit von der Topfzeit





► Eigenschaftsprofil

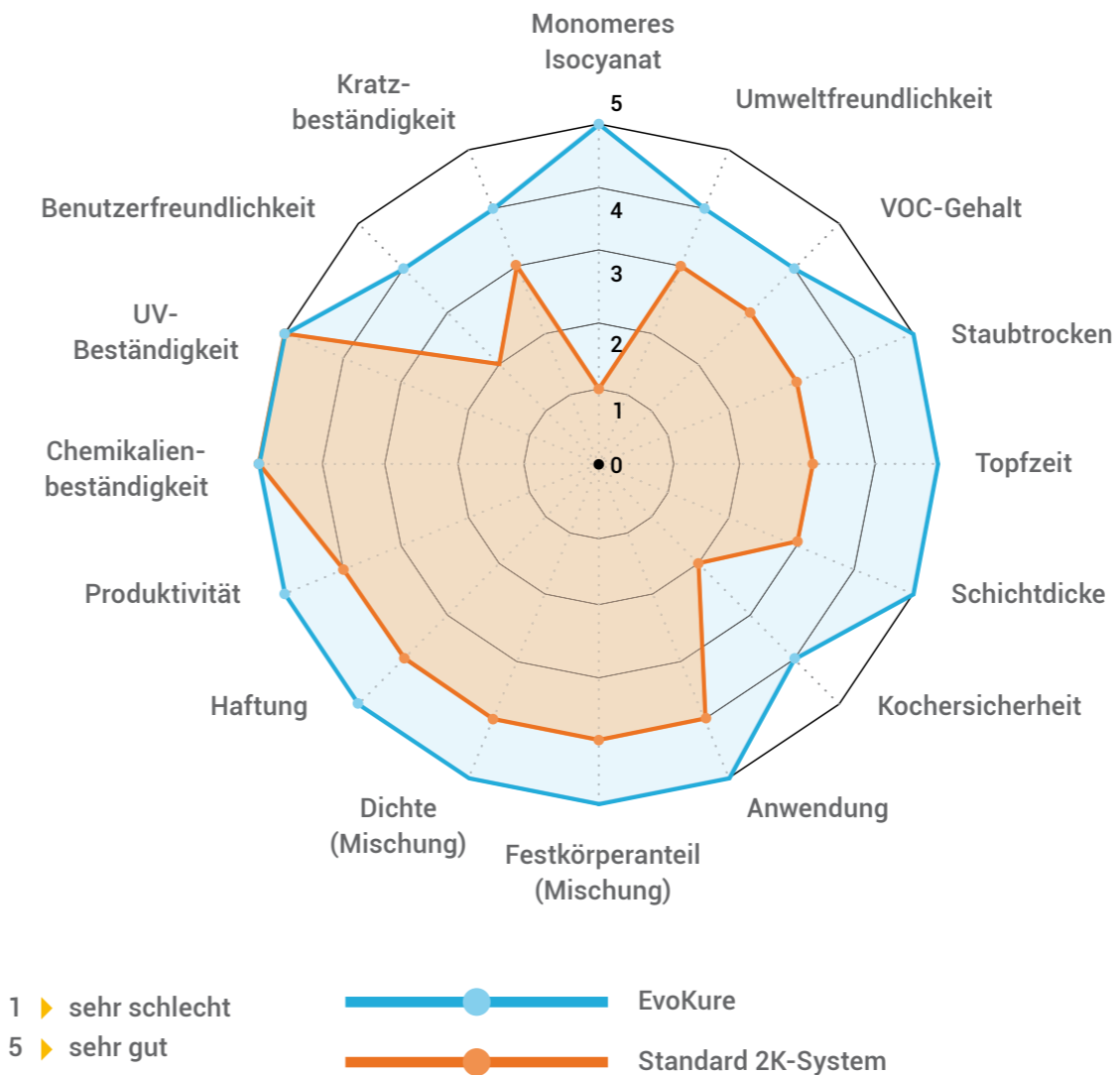
EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

EvoKure ist durch den sehr hohen Festkörpergehalt und die isocyanatfreie Formulierung umweltfreundlich. Sowohl die VOC-Emissionen als auch der Materialverbrauch werden auf ein Minimum reduziert. Aufgrund der sehr schnellen Trocknung, die keinen Ofen erfordert, können Sie gegenüber derzeitigen Standard-Lacksystemen enorme Einsparpotentiale im Lackierprozess hinsichtlich Platzbedarf, Lackierzeiten und Energiekosten realisieren.

EvoKure ist extrem anwenderfreundlich. Alle Glanzgradeinstellungen und Farbtonausarbeitungen sind möglich. Durch entsprechende Formulierungen können hohe Standsicherheiten in Überlappungsbereichen garantiert werden. Und selbst bei Hochglanzlackierungen gewährleistet der gasungsfreie Härtungsmechanismus kocherfreie Oberflächen bei hohen Trockenschichtdicken.

EvoKure ist eine High-Performance Beschichtung. Bei allen genannten Vorteilen machen Sie keinen Kompromiss beim Leistungsprofil. Die chemischen, atmosphärischen und physikalischen Schutzeigenschaften sind vergleichbar bzw. übertreffen in vielen Parametern die Werte von marktüblichen 2K-Grundierungen und Decklacken.

Performance – Vergleich Standard 2K PUR versus EvoKure



VORTEILE

- Sehr schnelle, individuell einstellbare Trocknungszeiten und extrem lange Topfzeiten
 - Reduzierung der Prozesszeiten und somit Steigerung der Produktivität
 - Reduzierter Farbverlust
 - Reduzierung der Reinigungsmittel und damit verbunden eine Reduzierung der VOC-Emission
 - Steigerung der Produktivität, da weniger Spülintervalle nötig sind
 - Reduzierung der Abfallbilanz
 - Durch die Aushärtung bei niedrigen Temperaturen ist eine Verkleinerung der Lackieranlage bei der Neuplanung möglich, da auf den Ofen verzichtet werden kann
 - Prozesssicherheit / kocherfreie Lackierung
 - Frühzeitige Realisierung von Sicherheits- und Umweltstandards
 - Mitarbeitersicherheit bei Verarbeitung / isocyanatfrei
 - Umweltschutz durch geringe VOC-Emission
 - Reduzierung innerhalb der LÖMI-Bilanz
- **KOSTENEINSPARUNG** durch

 - Reduzierung der Prozesszeiten und somit Steigerung der Produktivität
 - Reduzierung der Reinigungsmittel
 - Reduzierte Entsorgungskosten
 - Reduzieren des Energieaufwandes
 - Kosteneinsparungen bei Neuplanung und Wartung einer Lackieranlage

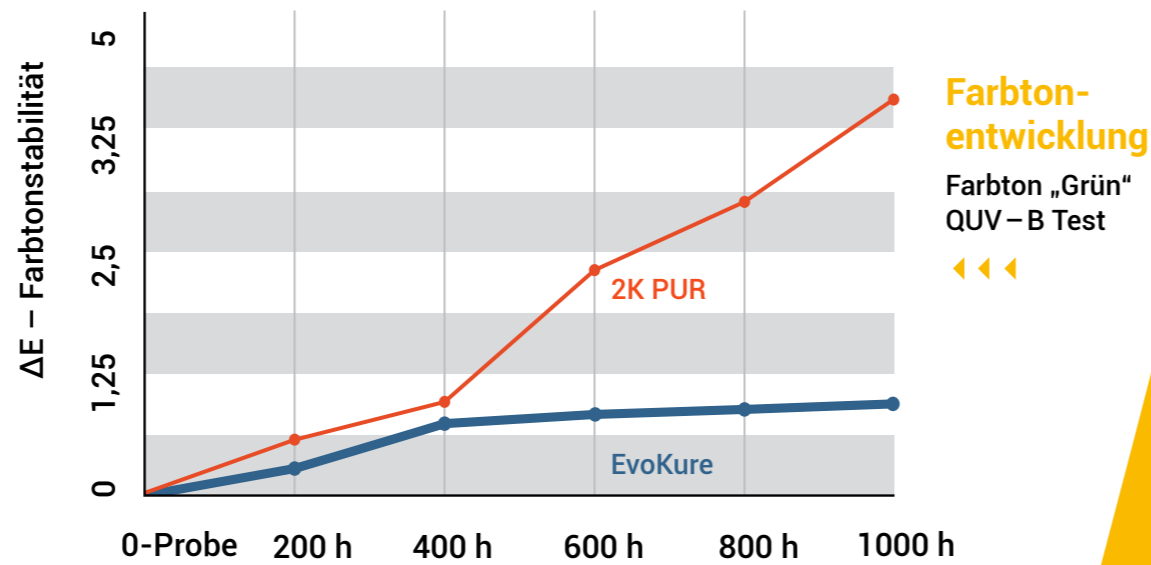
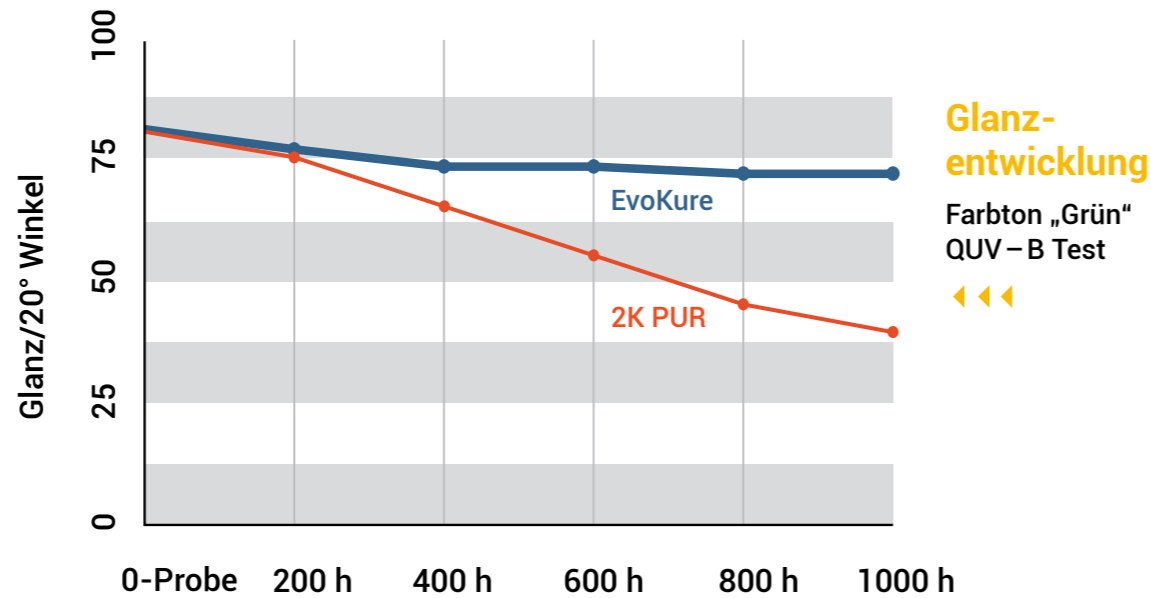
BESTÄNDIGKEITEN

Die Produkte unserer Kunden sind extremsten Belastungen ausgesetzt, deshalb müssen unsere Beschichtungen einen dauerhaften Schutz bei hoher Verarbeitungsflexibilität und Effektivität bieten. Dieses überragende Eigenschaftsprofil haben wir durch die innovative EvoKure Technologie verwirklicht.

Unsere zukunftsweisende Produktreihe EvoKure ist sowohl als Zweischichtaufbau wie auch als Einschichtsystem verfügbar. Das Einschichtsystem verbindet die hochwertigen Schutzeigenschaften einer Grundierung mit der langlebigen dekorativen Funktion des Decklackes in einem Material. Durch den Einsatz von EvoKure sparen unsere Kunden erhebliche Kosten bei Zeit, Energie und an Material in ihrem Lackierprozess.





Neben den herausragenden Eigenschaften hinsichtlich Trocknung, Topfzeiten und umwelttechnischen Aspekten, besticht das System auch durch seine hervorragenden chemischen, mechanischen und atmosphärischen Beständigkeiten.

Sowohl durch langwierige Tests innerhalb unseres Labors, als auch durch externe Prüfungen bei einem unabhängigen Prüfinstitut, garantieren wir Ihnen ein System, das den Anforderungen Ihrer Produkte in vollem Umfang gerecht wird.



Chemikalienbeständigkeit

EvoKure weist **sehr gute** Beständigkeiten gegen folgende Chemikalien auf:

- | | |
|--|---|
|  Diesel und Benzin |  Kühlerfrostschutz |
|  Hydrauliköl und Bremsflüssigkeit |  NaOH 25%ig
HCl 10%ig
H ₂ SO ₄ 25%ig |

Leistungsprofil

- ▶ Festkörper ≥ 80 %
- ▶ Dichte: 1,2 – 1,3 g/l
- ▶ Viskosität: 30 – 40 Sekunden/DIN 4 mm
- ▶ Trockenzeit ohne forcierte Trocknung variabel einstellbar
- ▶ Topfzeit variabel einstellbar, bis zu 24 h
 - ▶ Isocyanatfrei
- ▶ Sehr gute Verlaufseigenschaften
 - ▶ Gutes Standvermögen
 - ▶ Hoher Glanz möglich
- ▶ 1.440 h Salzsprühbeständigkeit EN ISO 9227 NSS
- ▶ 750 h Kondenswasser – Konstantklima EN ISO 6270-2
- ▶ 1.500 h künstliche Globalwitterung EN ISO 16474-2



UMWELT

Entwicklung beginnt jeden Tag auf's Neue

Bereits lange im Vorfeld der gesetzlichen Regelung hinsichtlich der Reduzierung von Lösungsmitteln und einer Verwendung von isocyanatfreien Lacksystemen in lackverarbeitenden Unternehmen, haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, uns den großen Herausforderungen hinsichtlich der Umweltverträglichkeit und des Gesundheitsschutzes zu stellen.

Arbeitssicherheit

Monomere Diisocyanate dürfen in naher Zukunft nur beschränkt verwendet werden und deren Einsatz wird an die Erfüllung bestimmter Voraussetzungen geknüpft, um gesundheitsgefährdende Expositionen zu vermeiden. Unser Bedürfnis nach verantwortungsvollem Umgang mit gesundheitsgefährdenden Rohstoffen und der Erhöhung der Arbeitssicherheit hat unsere Ingenieure zu Höchstleistungen in der Neuentwicklung getrieben.

Als Resultat jahrelanger Arbeit haben wir es geschafft, die überragenden dekorativen und korrosionsschützenden Eigenschaften mit dem Schutz der Gesundheit des Menschen und der Umwelt in unserer innovativen Produktreihe EvoKure zu vereinen.

EvoKure ist frei von monomeren Diisocyanaten

Ressourcenschonung

Unsere Erde stellt nur ein gewisses Kontingent an Ressourcen zur Verfügung. Den eigenen CO₂-Fußabdruck zu ermitteln, ist der erste Schritt, damit die Erde in Zukunft für alle bewohnbar bleibt. Es gehört heute zum Selbstverständnis aller modernen Teilnehmer am globalen Wirtschaftsprozess, alle Prozessschritte auf ökologische Nachhaltigkeit zu beurteilen. Durch das außergewöhnliche Trocknungsverhalten haben Sie mit EvoKure die Möglichkeit, den Energieverbrauch Ihres Unternehmens erheblich zu senken.

EvoKure trocknet bei Raumtemperatur

Emissionsvermeidung

Als Schrittmacher für eine umweltbewusste, menschliche Lebensraumgestaltung sorgt die Lankwitzer Premium Coatings dafür, dass Produkte den strengsten Umweltkriterien entsprechen und die Schadstoff- und Emissionsbelastung so gering wie möglich bleibt.

Durch seinen extrem niedrigen Anteil an flüchtigen organischen Stoffen (Gewichtsfestkörper >80 %) sorgt EvoKure dafür, Emissionen und Materialverbrauch zu minimieren. EvoKure unterschreitet mit einem VOC-Anteil <250 g/l alle gültigen Grenzwerte der ChemVOCFarbV für lösemittelbasierende Lacke.

EvoKure ist „VOC-konform“

Ihr Beitrag für unsere Umwelt auf einen Blick:

- **EvoKure ist frei von monomeren Diisocyanaten**
- **EvoKure trocknet bei Raumtemperatur**
- **EvoKure ist „VOC-konform“**

FRAGEN UND ANTWORTEN

Haftfestigkeit

Ist EvoKure mit sich selbst überlackierbar?

Ja. EvoKure ist mit sich selber überarbeitbar.

Ist EvoKure mit anderen Lack-Systemen, z. B. 2K-PUR-Lacken, überlackierbar?

Ja. EvoKure ist mit allen handelsüblichen Lacksystemen überlackierbar.

Haftet EvoKure auf verschiedenen Untergründen?

In verschiedenen Ausführungen gibt es EvoKure mit einer sehr guten Haftung auf blankem Stahlblech, NE-Metallen (Aluminium, Kupfer,...) und diversen Kunststoffen. Eine Einzelprüfung auf Originalsubstrat wird aber in jedem Fall empfohlen.

Kann EvoKure auf andere Systeme, z. B. 2K-EP-Grundierung, aufgetragen werden?

Ja. Die Haftung auf handelsüblichen Grundierungen ist gegeben. Eine Einzelprüfung auf Originaluntergrund wird aber in jedem Fall empfohlen.

Kann EvoKure Grundierung und/oder Decklack nach 6-monatiger Lagerung ohne Schleifen überlackiert werden?

Ja. Die gelagerten Bauteile sollten jedoch vor der Beschichtung mit EvoKure gründlich gereinigt werden.

Applikation

Kann man EvoKure elektrostatisch Airless/Airmix applizieren?

Ja. Allerdings muss man auf bestimmte technische Parameter achten, die wir Ihnen gerne im direkten Gespräch mitteilen.

Braucht man für EvoKure spezielle Applikationstechnik?

Nein. Ausnahme siehe Frage E-Statische-Applikation.

Welche maximalen Schichtdicken können mit EvoKure kochefrei appliziert werden?

Trockenschichtdicken von >300 µm können kochefrei (auch bei hochglänzenden Anwendungen) problemlos appliziert werden.

Kann EvoKure auch bei 80 % Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden?

Ja. Die Luftfeuchtigkeit hat keinen Einfluss auf die Trocknung.

Kann ich einen noch flüssigen Lack von gestern noch verarbeiten und gegebenenfalls weiter verdünnen?

Ja. Allerdings sollte die vorgegebene Topfzeit (z. B. 24 Stunden) nicht überschritten werden.

Trocknung

Muss EvoKure eingebrannt werden?

Nein. EvoKure trocknet bei Raumtemperatur extrem schnell durch.

Härtet EvoKure auch in einer kalten Halle? Welche Mindesttemperatur benötige ich in der Halle?

Der Härtungsprozess finde auch bei Temperaturen bis zu +5 °C statt, aber mit einer temperaturbedingten Trocknungsverzögerung.

Wann ist EvoKure hart/kratzfest/ausgehärtet?

Anders als bei herkömmlichen Lacksystemen ist EvoKure praktisch sofort nach Erreichen der Griffestigkeit voll belastbar.

Nach welcher Trockenzeit wird die Hälfte der Endhärte mit dem Topcoat erreicht?

Die Hälfte der Endhärte – Trockengrad 4 – wird nach 45 Minuten erreicht.

Wie schnell ist die lackierte Oberfläche schleifbar?

Wenige Minuten nach Erreichen der Griffestigkeit ist EvoKure schleifbar.

Allgemeines

Ist EvoKure in allen Farbtönen verfügbar?

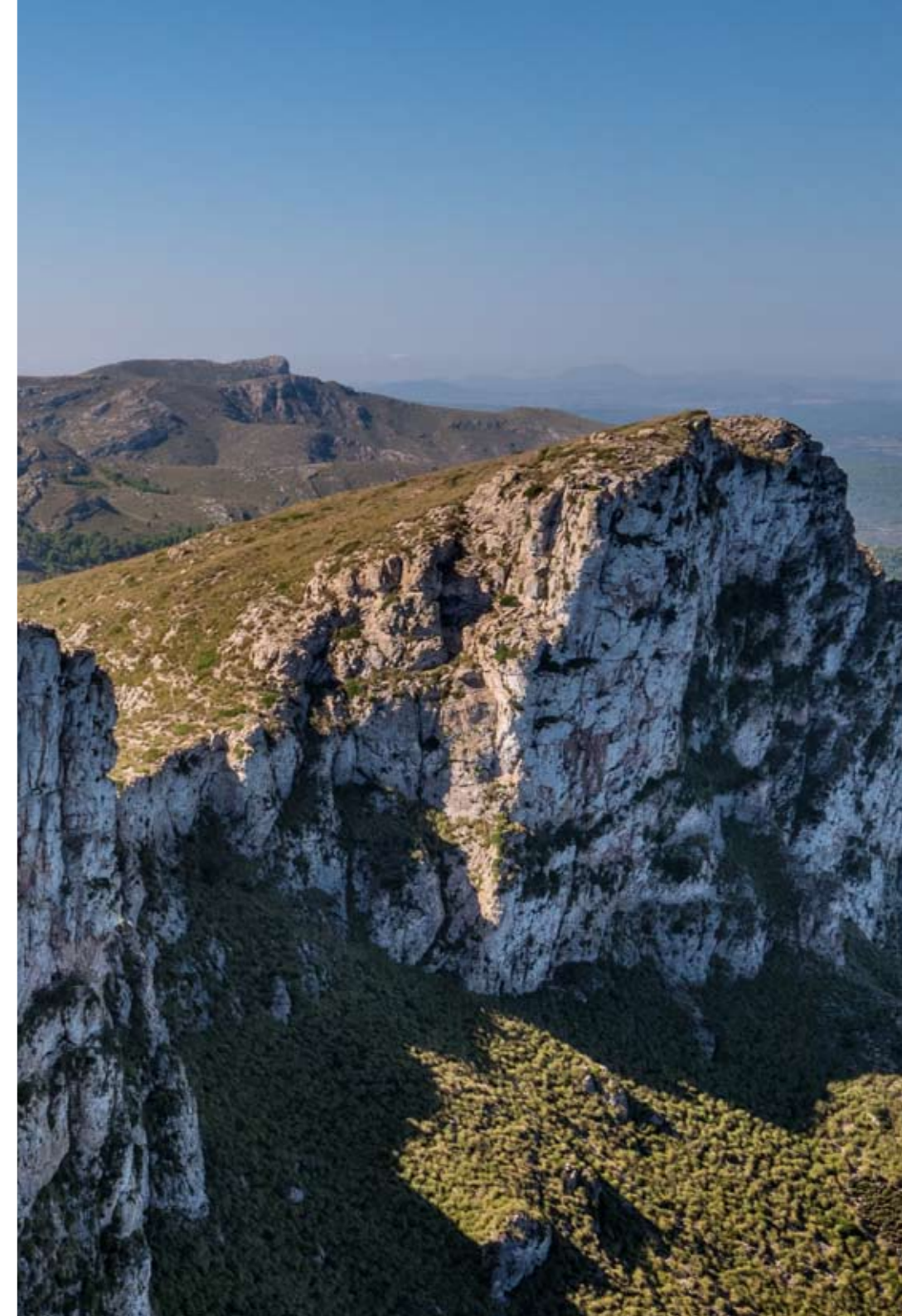
Ja. EvoKure ist in allen Farbtönen erhältlich.

Kann EvoKure in unterschiedlichen Glanzgraden – bis zu hochglänzend – bereitgestellt werden?

Ja. EvoKure ist in allen Glanzgraden erhältlich.

Gibt es auch EvoKure-Grundierungen?

Ja. EvoKure kann als Grundierung, Einschicht- und Decklack zur Verfügung gestellt werden.





► Das Unternehmen

WELTWEIT GESCHÄTZT, MADE IN GERMANY

1952 in Berlin gegründet, hat sich Lankwitzer weltweit als Premiümlieferant für industrielle Beschichtungssysteme etabliert. Dabei sind erstklassige Qualität made in Germany, hohe Flexibilität, ausgeprägte Innovationskraft sowie konsequente Kundenorientierung die Markenzeichen von Lankwitzer. Globale Verfügbarkeit aller Produkte sowie die permanente Kundenbetreuung durch ein hochqualifiziertes Entwickler- und Technikerteam sind heute Grundlage unseres Erfolgs.

Höchste Professionalität und die Leidenschaft für unsere Produkte machen uns zum verlässlichen Partner für Kunden rund um den Globus sowie zum führenden Hersteller für moderne Beschichtungssysteme in den Bereichen ACE (Land- und Baumaschinen), Bahn, Rohr, Automotive und Kunststoffverpackungen.

Als inhabergeführtes Familienunternehmen agieren wir unabhängig, schnell, ohne hierarchische Hürden – und stehen persönlich für unsere Zusagen ein.

► Firmenchronik



► Standorte



Unsere zahlreichen Standorte weltweit zeichnen sich durch ihre Infrastruktur und den hohen technischen Standard unserer Service- und Vertriebsmitarbeiter aus. Eine direkte Vernetzung zwischen Mitarbeitern aller Niederlassungen bringt unsere Entwicklungen schnell voran und sorgt für eine zügige Auftragsabwicklung. Dies bildet das Fundament für den Erfolg unseres Unternehmens.

www.lankwitzer.com

Zentrale Berlin

Lankwitzer Lackfabrik GmbH
Haynauer Straße 61–63
D–12249 Berlin

T: +49.30.76 88 87-100
F: +49.30.76 88 87-115

berlin@lankwitzer.com

Werk Osterwieck

Lankwitzer Lackfabrik GmbH
Hoppenstedter Straße 2
D–38835 Osterwieck

T: +49.30.76 88 87-0
F: +49.30.76 88 87-380

osterwieck@lankwitzer.com

Werk Leipzig

Lankwitzer Lackfabrik GmbH
Zschortauer Straße 73–77
D–04129 Leipzig

T: +49.30.76 88 87-200
F: +49.30.76 88 87-222

leipzig@lankwitzer.com



Lankwitzer Lackfabrik GmbH

► Partner, die uns vertrauen



BORBET
LEICHTMETALLRÄDER



CLAAS



B/S/H/

